

WT1, WT2, WT3

純チタン用オートTIG専用フィラーワイヤ

JIS Z3331 S Ti 0100J, S Ti 0120J,
S Ti 0125J 相当
AWS A5.16 ER Ti-1,2,3 相当

用 途

自動車・二輪車の排気系部品、プラント、薬品容器などあらゆるチタン構造物のティグ溶接

特 長

硬度と表面肌の適正化により、テフロン製ライナーとの組合せに最適です。

作業の要点

- (1). 継手の機械的特性が劣化しやすくなるので溶接部および近傍に付着したペイント、油脂、その他の汚れの清掃を特に入念に行なってください。
- (2). 溶接部の大気による酸化を防止するために、不活性ガスによるシールドを確実に行って下さい。

製品仕様

銘柄	化学成分 (mass%)						相当規格	
	O	H	N	C	Fe	Ti	JIS	AWS
WT1	≤0.10	≤0.008	≤0.02	≤0.03	≤0.20	Bal.	S Ti 0100J	ERTi-1
WT2	≤0.15	≤0.008	≤0.02	≤0.03	≤0.20	Bal.	S Ti 0120J	ERTi-2
WT3	≤0.25	≤0.008	≤0.02	≤0.03	≤0.30	Bal.	S Ti 0125J	ERTi-3