

# 積層造形用ワイヤ

Wire for Additive Manufacturing (AM)

～素材の可能性を追求し、人と社会の未来を支え続けます～  
Pursuing the potential of materials to support our future.

## 製品ラインナップ Products

硬さが必要  
Hardness

### 硬化肉盛 Hardfacing

DS250 (250HVクラス)  
DS350 (350HVクラス)  
DS450 (450HVクラス)  
DHW™ (450HVクラス Co非含有 ダイカスト補修)  
DS650 (650HVクラス)



高温強度、耐食性が必要  
High temperature strength, corrosion resistance

### Ni基 Nickel alloy

DSAW™718 (Alloy718)  
DSAW™625 (Alloy625)  
DSAW™HX (AlloyX)  
DSAW™WA (AlloyWA)

軽量、耐食性が必要  
Specific gravity, corrosion resistance

### チタン・チタン合金 Titanium and titanium alloy

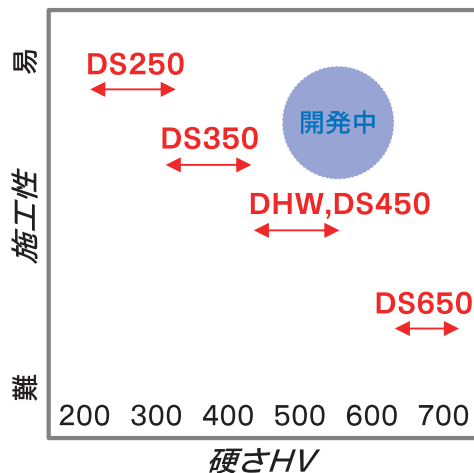
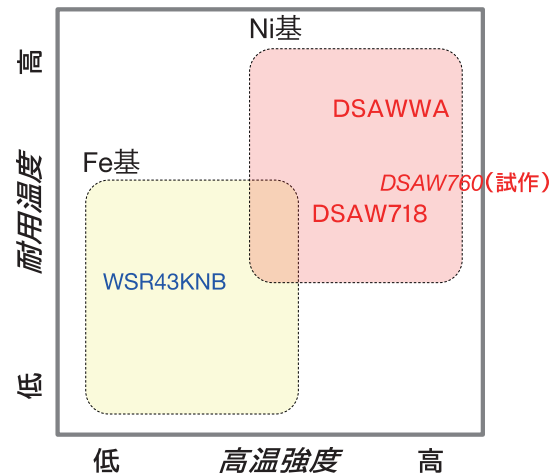
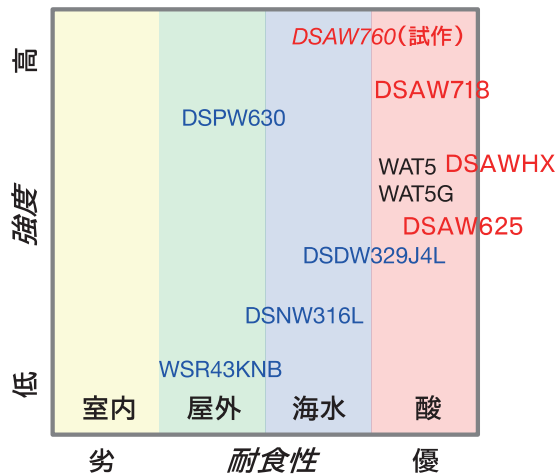
WT2 (純チタン2種)  
WT2G (MIG用純チタン2種G-coat™)  
WAT™5 (6Al-4Vチタン)  
WAT™5G (MIG用6Al-4VチタンG-coat™)



耐食性が必要  
Corrosion resistance

### ステンレス鋼 Stainless steel

DSPW™630 (SUS630)  
DSDW™329J4L (YS329J4L)  
DSDW™S31260 (SUS329J4L)  
DSNW™316L (YS316L)



インペラ(DSAW™625)  
WAAM Fronius製TPS5000-CMT

## DSAW™WAの機械的特性の例 Mechanical Properties of DSAW™WA EX.

※1 熱処理 STは4Hr保持水冷、時効処理843°C/4Hr空冷-760°C/16Hr空冷

※サンプルはいずれも水平方向で採取

銘柄	熱処理※1	降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
室温	1030°CST	737	1083	29.6
	1080°CST	704	1026	25.1
高温 538°C	1030°CST	604	830	24.4
	1080°CST	628	814	24.2

CMT ワイヤ送給速度4m/min 72A-11.3V-40cm/min

## DSAW™718の機械的特性の例 Mechanical Properties of DSAW™718 Ex.

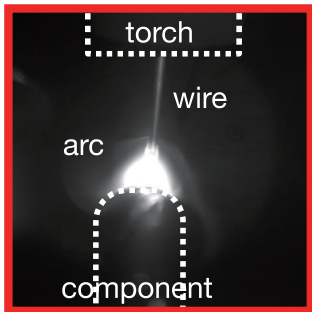
※1 熱処理 STは1Hr保持水冷、時効処理718°C/8Hr炉冷-621°C/8Hr空冷

銘柄	熱処理※1	降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
室温	968°CST	867	1070	9.8
	1100°CST	1011	1134	23.4
高温 649°C	968°CST	708	877	13.8
	1100°CST	779	859	14.5

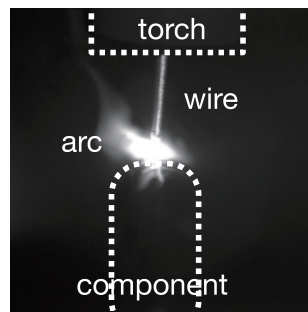
ワイヤ送給速度6.5m/min 173A-15.5V-60cm/min

## G-coat™の造形性(アーク安定性)

Arc stability of G-coat™



G-coat™ (WAT™5G)



Conventional wire

### ご注意

- ・本カタログに掲載されたデータは、代表的特性であり、保証を意味するものではありません。
- ・実際の溶接構造物における継手溶接金属の諸性能は、施工物の設計、鋼材成分、施工法、溶接条件、施工者技量等による影響を受けますので、実施工される条件でご確認ください。
- ・本カタログ記載の技術情報を誤って使用して生じた損害については責任を負いかねますので、ご了承ください。
- ・なお本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

### Disclaimer and copyright

The figures in this document are typical values based on the results of our tests and there is no guarantee that the figures presented will be achieved when the products are used. The information in this document is subject to change without notice. Please contact us for the latest information. Any unauthorized distribution or reproduction of the content of this document is prohibited.



鋼材営業本部 ステンレス鋼営業部  
溶接材料営業室

Welding Wire Marketing & Sales Sect.  
Stainless Steel Marketing & Sales Dept.  
Specialty Steel Business Div.

URL : [www.daido.co.jp](http://www.daido.co.jp)

E-mail : [welding@ask.daido.co.jp](mailto:welding@ask.daido.co.jp)

東京 (TOKYO) 03-5495-1272

名古屋 (NAGOYA) 052-611-9465

福岡 (FUKUOKA) 092-771-4481