

DHA™-HS1

高熱伝導率・高軟化抵抗ホットスタンピング金型用鋼

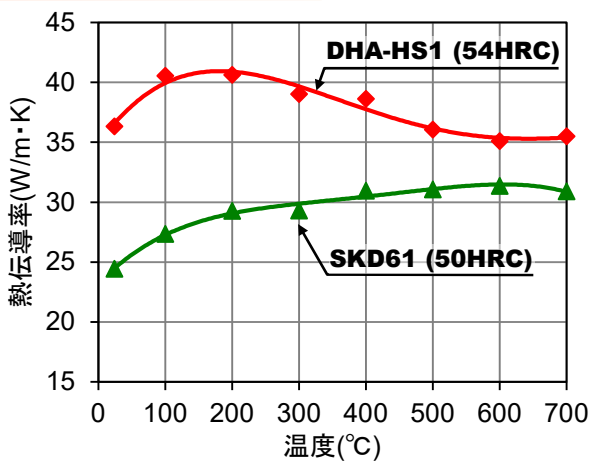
特長

化学成分の最適化により、高熱伝導率と熱間での優れた耐摩耗性を兼ね備えた「ホットスタンピング金型用鋼」です。生産効率向上および金型寿命向上に貢献します。

- 高熱伝導率……室温で約 **36 (W/m・K)** が得られ、金型冷却時間や鋼板冷却時間の短縮に貢献します。
- 高硬度……最高 **54HRC** が広い焼戻し温度範囲で得られます。表面処理にも対応可能です。
- 高軟化抵抗……高温の鋼板が接触することによる軟化低減に貢献します。

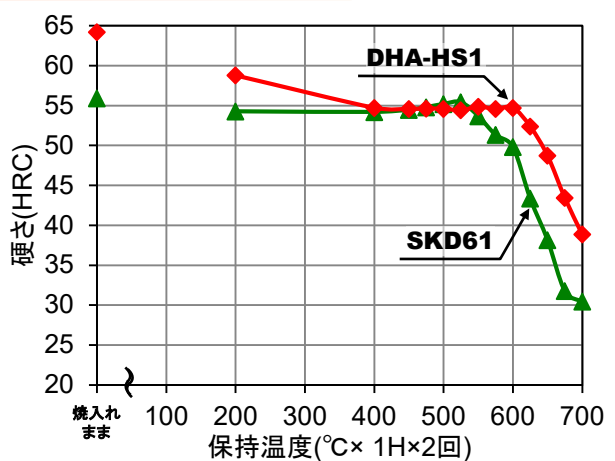
熱伝導率

測定法：レーザーフラッシュ法
焼入れ：1030℃ガス冷



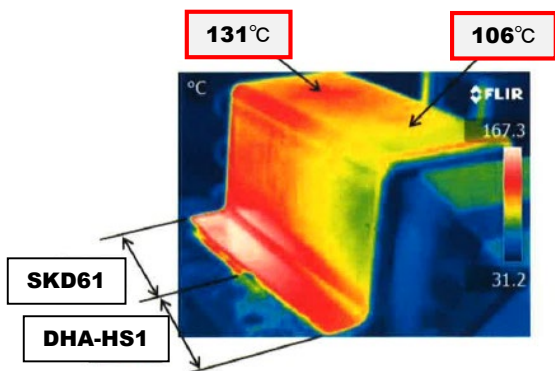
焼入焼戻し硬さ

寸法：10mm×15mm×20mm
焼入れ：1030℃ガス冷

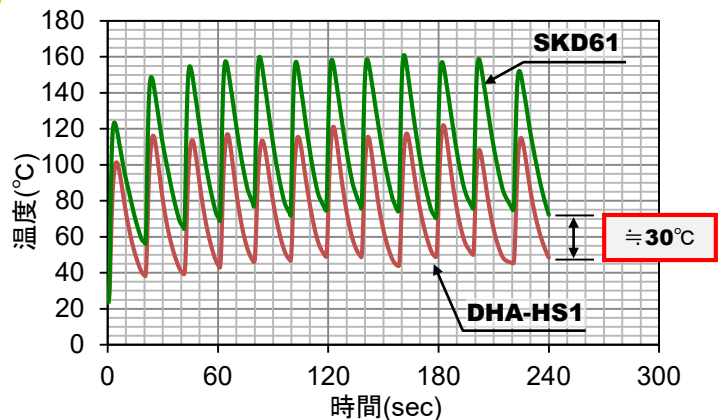


実機試験結果

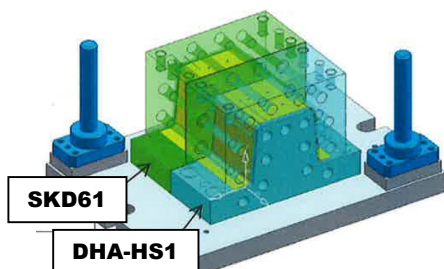
最終ショット後のパネル温度



連続成形時の型温度推移(下型)



試験用成形型と試験条件



成形	成形サイクル	3.0spm
	下死点保持時間	6.0秒
加熱	成形開始鋼板温度	約 850℃
	冷却水温度	約 18℃
冷却	水管位置	金型表面から約 10mm
	熱電対位置	金型表面から約 5mm (下型凸部上面) 水管から約 5mm

お問い合わせ先



大同特殊鋼株式会社

工具鋼営業部

東京	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6739
名古屋	〒461-8581	名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

www.daido.co.jp

DHAは大同特殊鋼株式会社の登録商標または商標です。

■ご注意とお願い

本資料に記載されているデータは当社試験による代表的な値であり、製品を使用された場合に得られる特性を保証するものではありません。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店