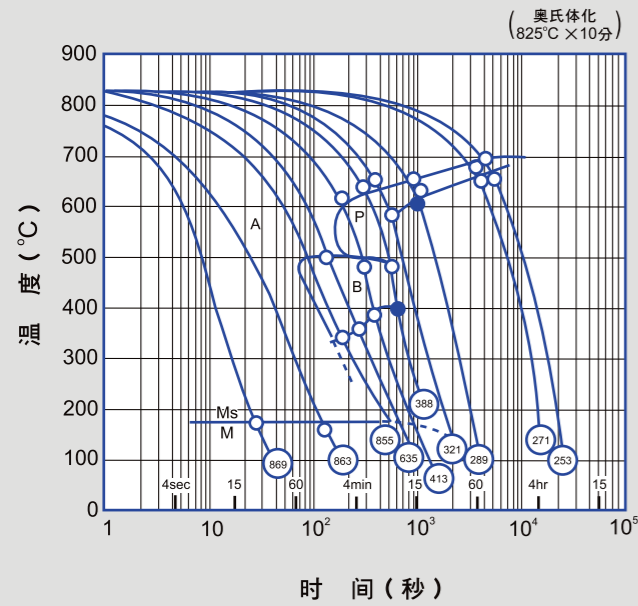
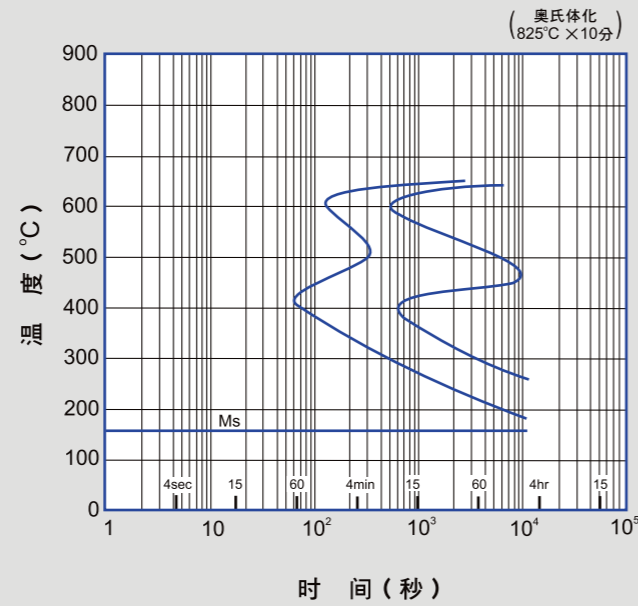



● GOA 连续冷却转变曲线



● 等温转变曲线



 大同特殊鋼株式会社

東京总公司 〒 108-8478 東京都港区港南 1丁目 6-35 (大同品川BLDG.)  
海外事业部输出部 电话: +81-3-5495-1270 传真: +81-3-5495-6738  
第二输出室

广州事务所 广州市天河区天河北路 233 号中信广场 2005 室  
电话: +86-20-3877-1632 传真: +86-20-3877-0894

上海事务所 上海市长宁区延安西路 2067 号仲盛金融中心大厦 1706 室  
电话: +86-21-6295-2998 传真: +86-21-6295-1060

美国事务所 1111 Plaza Drive, Suite 740, Schaumburg, IL 60173 U.S.A.  
电话: +1-847-517-7950 传真: +1-847-517-7951

泰国事务所 120 Moo 5, Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Rd., K.M.36,  
Bangsamak, Bangpakong, Chachoengsao 24180 Thailand  
电话: +66-0-3857-1317 传真: +66-0-3857-1313

● 注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店

# GOA

淬透性耐磨性优异特殊工具钢

特 长

- 1 脱气精炼钢，质量稳定。
- 2 添加特殊元素，与同类钢 JIS SKS3 相比韧性出色。
- 3 钨、铬碳化物均匀细小，耐磨性出色。
- 4 球化退火处理，切削性良好稳定。

用 途

用 途		使用硬度 (HRC)
冷 冲 压 加 工	冲 裁 模	58~62
	成 形 模	58~62
	冲 头	58~62
压 花 模		58~62
剪 切 刀 片	薄钢板用 (6mm以下)	58~62
	中厚钢板用 (6~8mm)	55~60
量 规		60~64

# 化学成分



大同牌号	C	Si	Mn	Cr	W	添加特殊元素
GOA	0.86	0.3	1.2	0.50	0.50	X

杂质元素：P ≤ 0.030、S ≤ 0.030、Cu ≤ 0.25、Ni ≤ 0.25

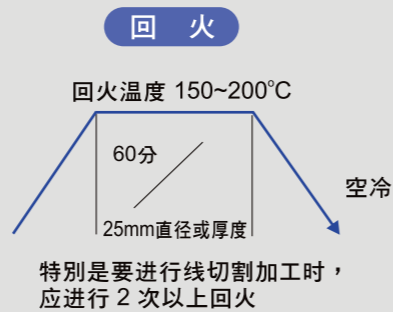
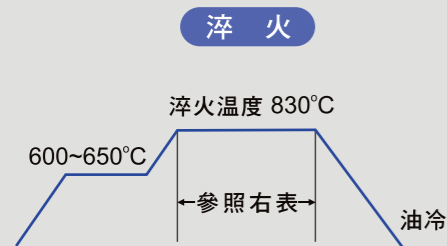
# 热处理条件



锻造温度 (°C)	热处理条件 (°C)			硬 度		转 变 点 (°C)		
	退 火	淬 火	回 火	退 火 (HB)	淬火回火 (HRC)	Ac	Ar	Ms
1100~850	750~800 缓 冷	800~850 油 冷	150~200 空 冷	≤ 217	≥ 61	708~726	----	160 (奥氏体化 825)

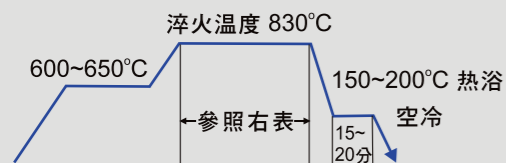
## [标准热处理条件]

### ● 普通淬火



特别是要进行线切割加工时，应进行2次以上回火

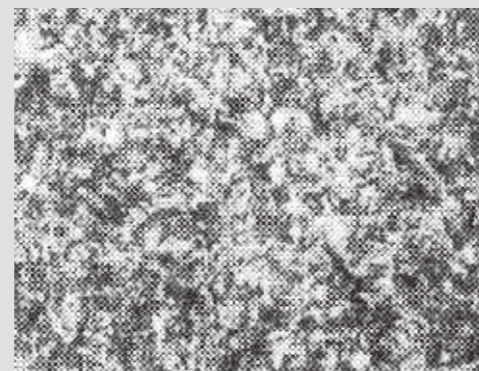
### ● 分级淬火（热浴淬火）



盐 浴		电炉、气氛炉		装箱加热
尺 寸	浸渍时间	尺 寸	时 间	均热时间
直径、厚度(mm)	(分)	直径、厚度(mm)	(分)	
10	5~8	25	30	20~45 箱厚 25mm
20	8~10	100	80	
30	10~15	125	100	
50	20~25	200	120	
100	30~40	500	200	



球化退火状态 (x 400)

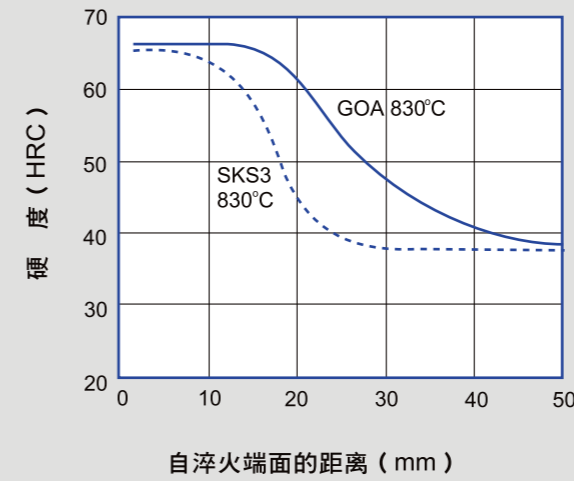


淬火回火状态 (x 400)

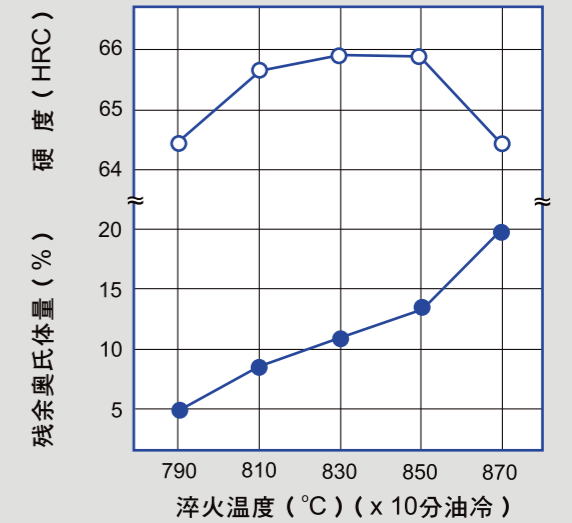
# 质量特性



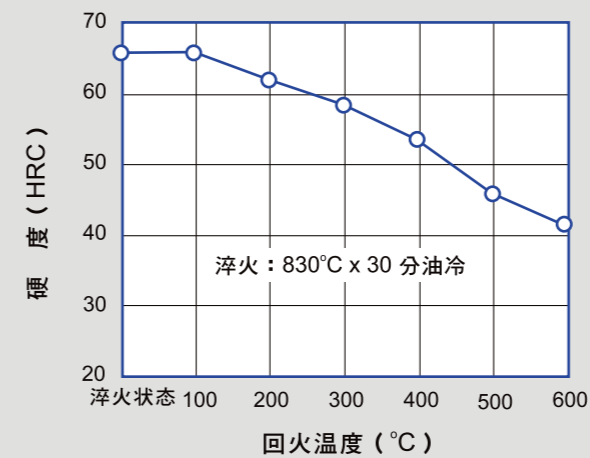
### ● 淬透性曲线（顶端淬火法）



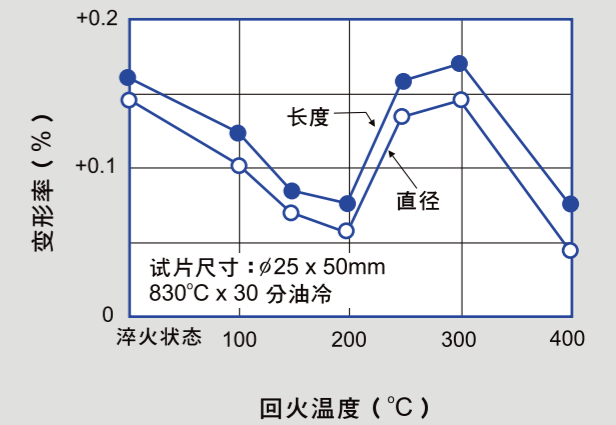
### ● 淬火温度与淬火硬度及残余奥氏体



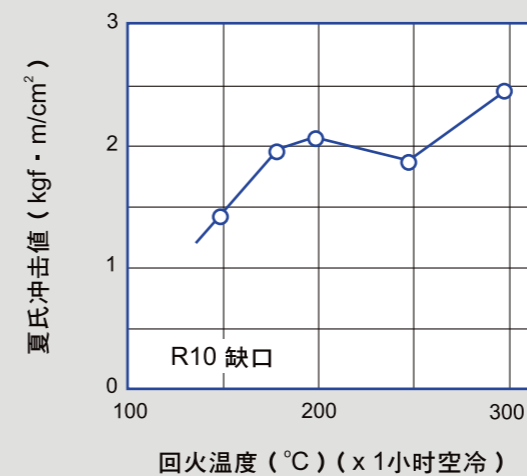
### ● 回火硬度曲线



### ● 热处理尺寸变化率



### ● 冲击韧性



### ● 耐磨性

