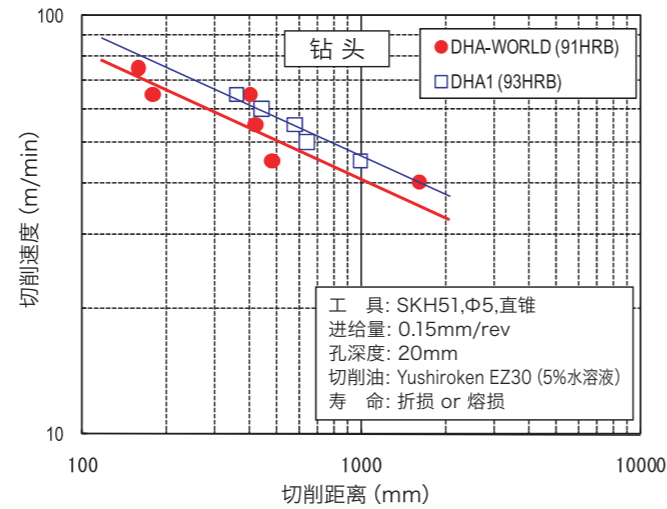
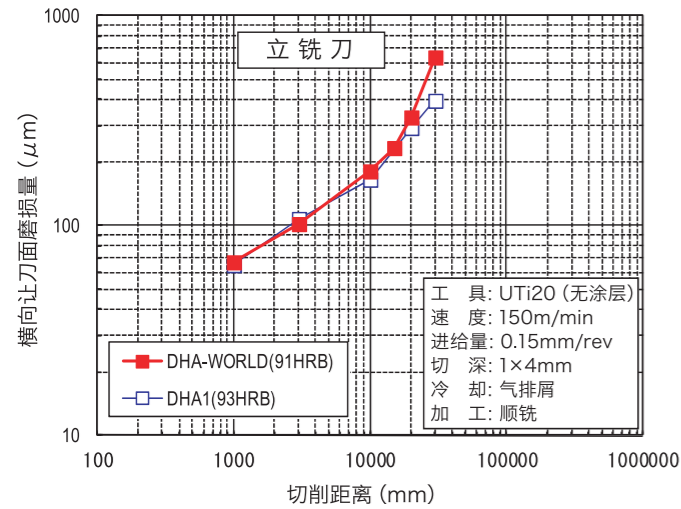


切削性



主要用途

用途	使用硬度 (HRC)
铝、镁、锌 压铸模	41~48
压铸模具配件 (柱塞套筒、冲头等)	45~50
热挤压模	43~50
热剪切刀片	35~45
热锻造模	42~50

物理特性

淬火: 1030°C×1h - 气冷
回火: 610°C×1h×2 回
硬度: 45HRC

◆ 热膨胀系数

温度	20~100°C	20~200°C	20~300°C	20~400°C	20~500°C	20~600°C
×10 ⁻⁶ /K	11.2	11.6	11.9	12.3	12.8	13.1

◆ 导热率

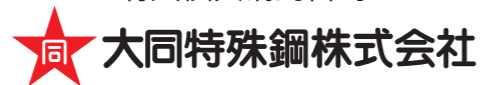
温度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
W/m·K	27.0	28.4	29.1	30.0	30.3	30.1	29.5

※重复测量精度: ±10%幅度

◆ 比热

温度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
J/kg·K	465	510	538	562	628	688	789

有关模具钢的咨询



大同特殊鋼株式会社

【日本国窗口】

大同特殊鋼株式会社 东京总公司

东京都港区港南1丁目6-35 (大同品川BLDG.)

【中国联系窗口】

大同特殊钢(上海)有限公司

上海市茂名南路205号瑞金大厦1402室

TEL. 86-21-5466-2020 FAX. 86-21-5466-0279

大同特殊钢(上海)有限公司 广州分公司

广州市天河区林和中路8号海航大厦2601室

TEL. 86-20-3877-1632 FAX. 86-20-8550-1126

www.daido.co.jp 或 www.daidosteel.net

DHA 是大同特殊鋼株式会社的注册商标或商标。

■ 注意事项

本资料所记载数据是根据本公司试验得到的代表性数值,并非对产品使用时所能得到性能的保证。此外,本资料所记载的信息今后更改时有可能不特作预告,有关最新信息请向各有关部门询问。另外,本资料所记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店

No.SC2022a 22.09.0.0 (DDD)

大同的热作模具钢系列

DHA-WORLD™

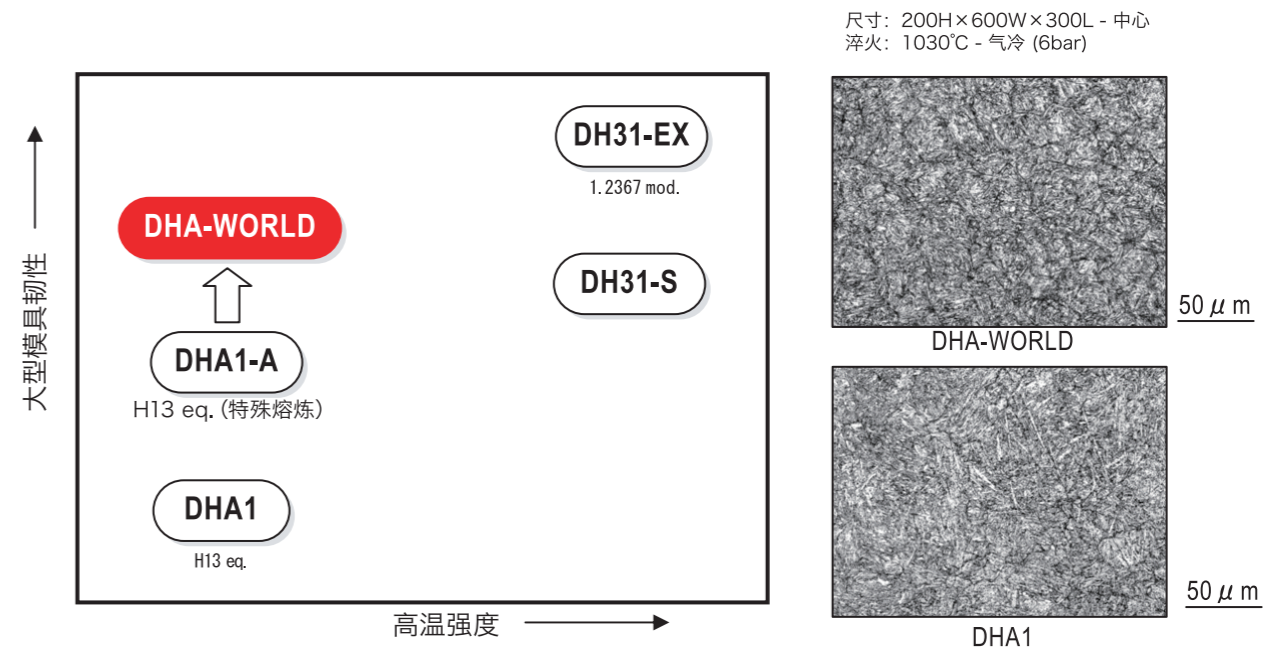


高可靠性通用热作模具钢

特 长

代替DHA1 (JIS SKD61 相当) 作为大型压铸模具可以放心使用的高信赖度通用热作模具钢

- ◆ 优异的淬透性: 通过对DHA1成分最优化设计,大幅改善了淬透性,热处理操作简单,大型模具中心部也可以获得高韧性。
- ◆ 大气熔炼材: 运用本公司精湛的制造技术,各种特性优异,接近特殊熔炼材,可以满足降低成本的需求。



热处理条件

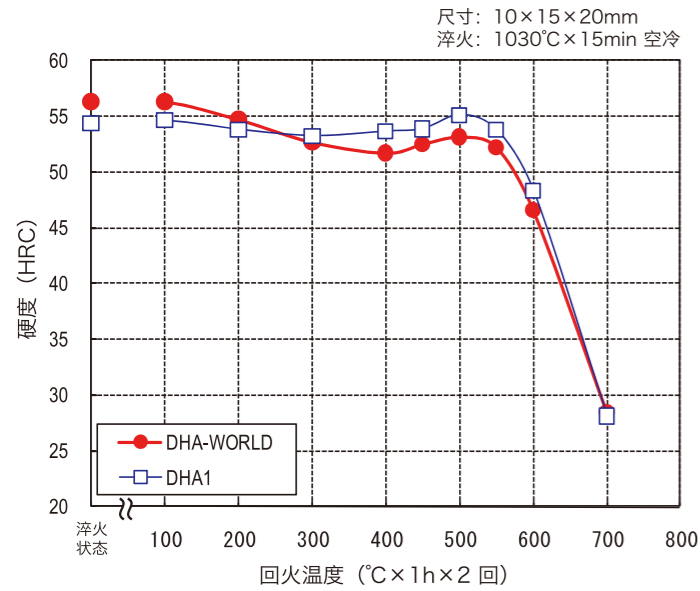
再锻造温度	热处理条件 (°C)			硬度		相变点 (°C)	
	退火	淬火	回火	退火	淬火回火	Ac	Ms
900~1200	820~870 缓冷	1000~1050 空冷	550~650 空冷	≤229HBW	35~53HRC	815~875	300 (奥氏体化 1030°C)



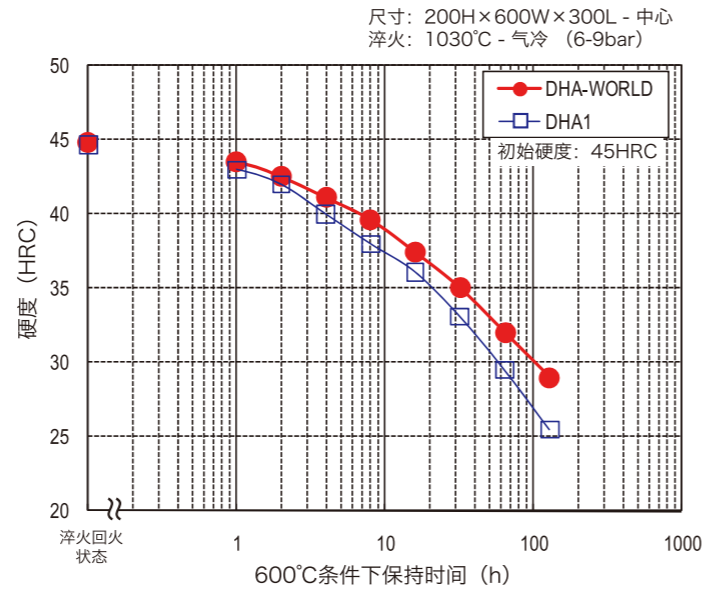
材料特性

原材料尺寸：200mm H × 800mm W

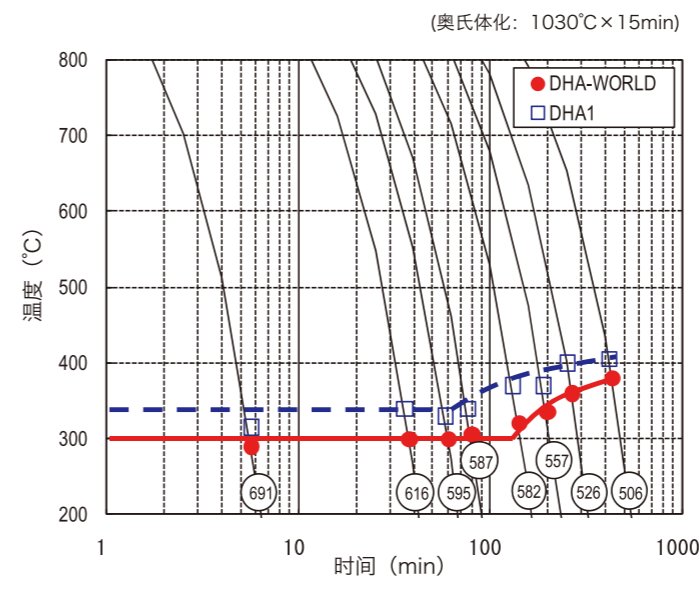
淬火回火硬度



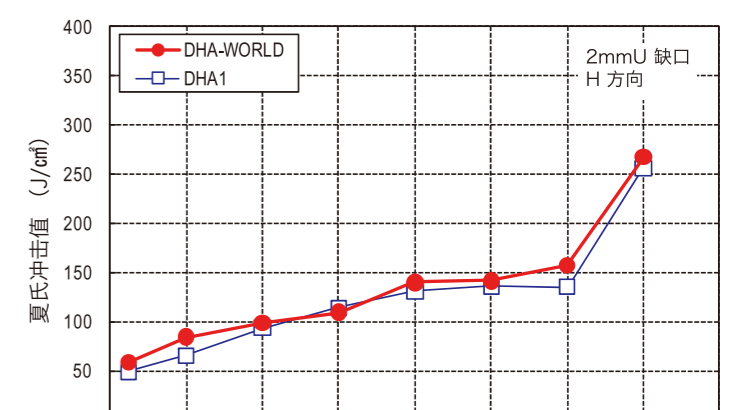
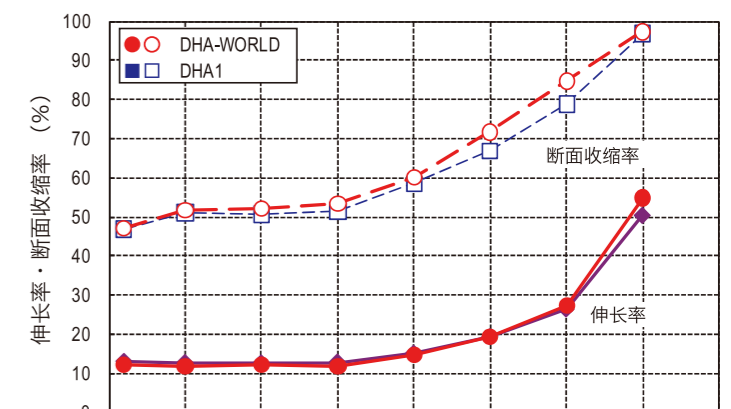
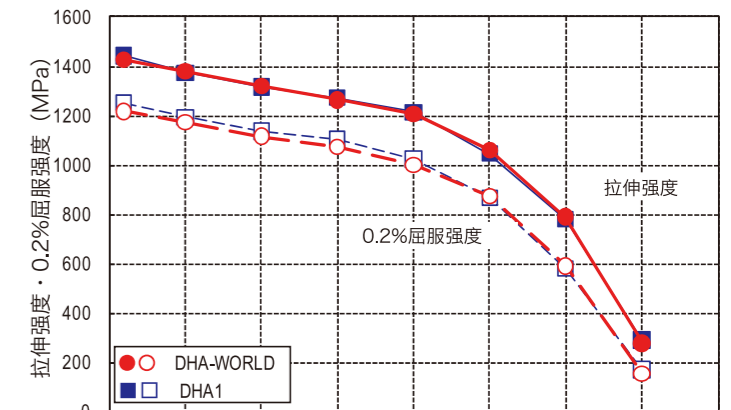
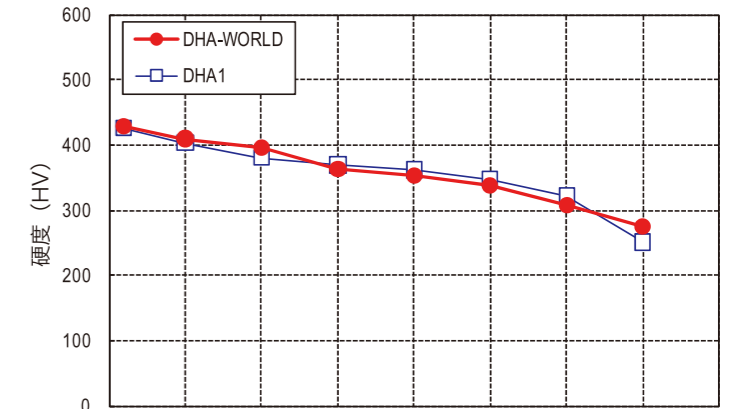
抗软化性



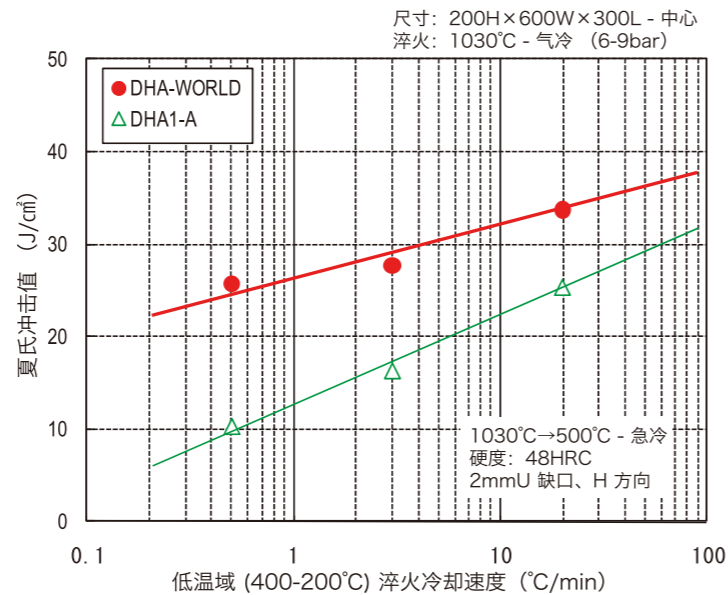
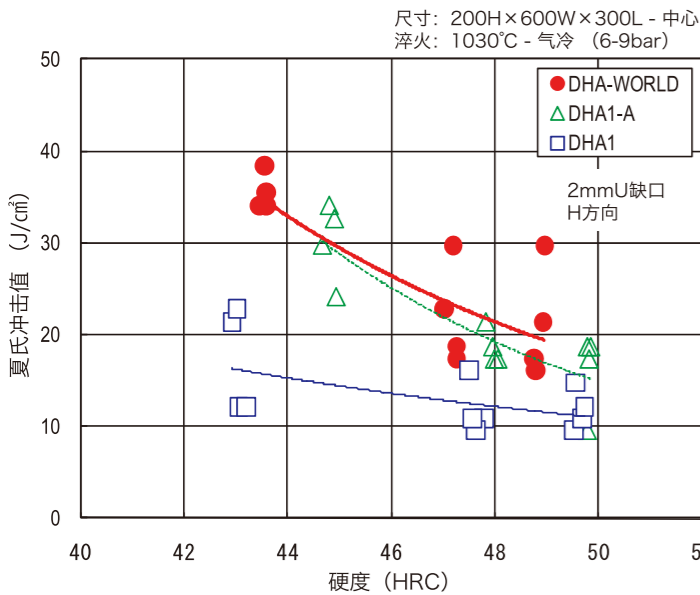
连续冷却转变曲线



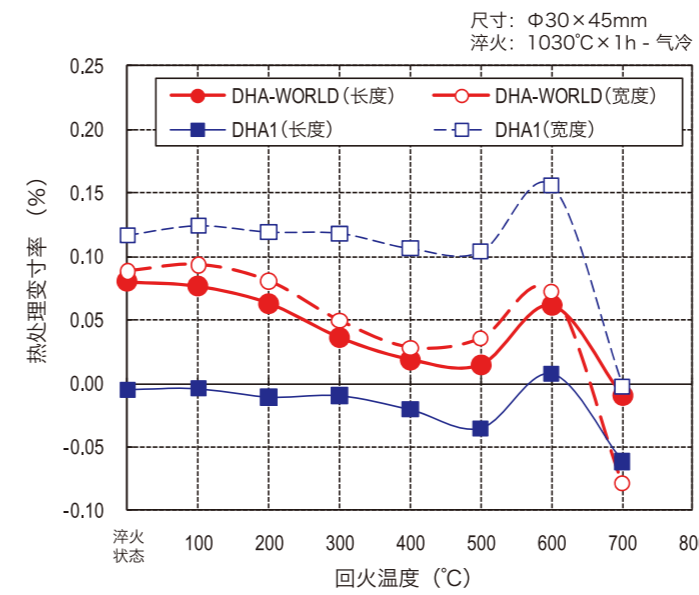
机械特性



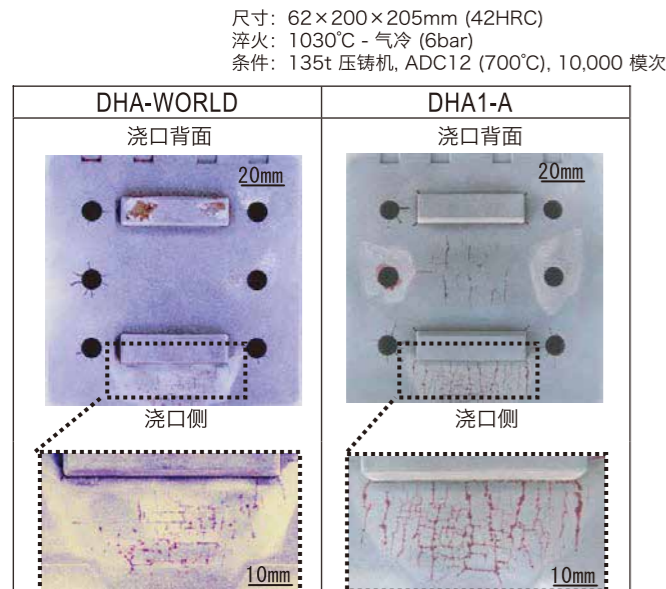
韧性



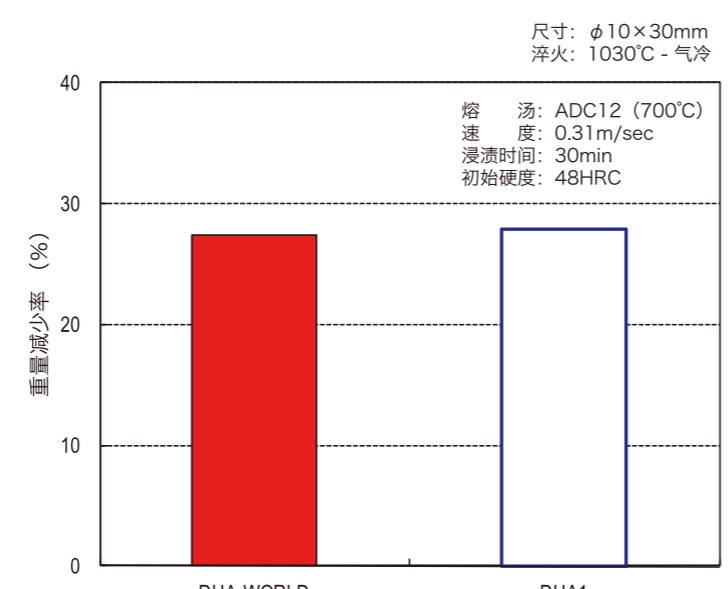
热处理变寸



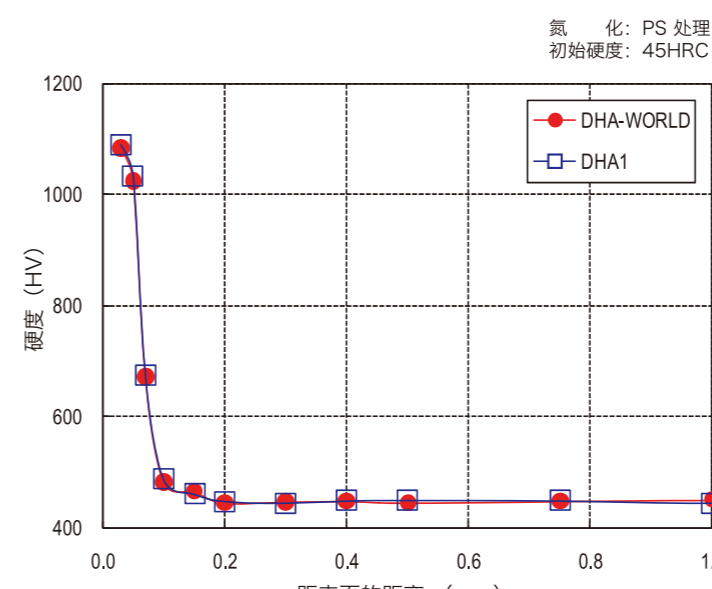
耐热龟裂性



耐铝熔损性



氮化特性



淬火：1030°C - 空冷 初始硬度：45HRC
试验片尺寸 (拉伸)：Φ8×90mm
试验片尺寸 (冲击)：10×10×55mm